**Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства (НАКС)**

|  |
| --- |
| Организация-заявитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Юр. Адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **ФИО, Должность** | **Уровень** | **Группа ОТУ (из перечня приложения 1)** | **Способ сварки (из перечня приложения 2)** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**Приложение 1**

Перечень групп технических устройств опасных производственных объектов,
сварка (наплавка) которых осуществляется аттестованными сварщиками с применением аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки (наплавки)

|  |  |
| --- | --- |
| Группа технических устройств | Перечень входящих в группу технических устройств |
| **Подъемно- транспортное оборудование.** **(ПТО)** | 1. Грузоподъемные краны2. Краны – трубоукладчики.3. Краны – манипуляторы.4. Лифты. 5. Тали.6. Лебедки.7. Устройства грузозахватные.8. Подъемники (вышки).9. Эскалаторы.10. Дороги канатные, их агрегаты, механизмы и детали.11. Цепи для подъемно-транспортного оборудования12. Строительные подъемники.13. Конвейеры пассажирские.14. Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования  |
| **Котельное оборудование.** **(КО)** | 1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°С.2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С.3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.4. Арматура и предохранительные устройства5. Металлические конструкции для котельного оборудования. |
| **Газовое оборудование.** **(ГО)** | 1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные и из неметаллических материалов.3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.4. Газогорелочные устройства.5. Емкостные и проточные водонагреватели.6. Аппараты и печи.7. Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства. |
| **Нефтегазодобывающее оборудование.** **(НГДО)** | 1.Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при сооружении, реконструкции и капитальном ремонте.2.Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при текущем ремонте в процессе эксплуатации.3.Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы; трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах: установок комплексной подготовки газа (УКПГ), компрессорных станций (КС), дожимных компрессорных станций (ДКС), станций подземного хранения газа (СПХГ), газораспределительных станций (ГРС), узлов замера расхода газа (УЗРГ) и пунктов редуцирования газа (ПРГ).4.Трубопроводы в пределах УКПГ, КС; НПС; СПХГ; ДКС; ГРС; УЗРГ; ПРГ и др., за исключением трубопроводов, обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов.5.Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов, газгольдеры газовых хранилищ при сооружении и ремонте.6.Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах, а также сварные основания морских платформ) при сооружении, реконструкции и ремонте.7.Уникальные объекты нефтяной и газовой промышленности при сооружении и ремонте (рабочие параметры объектов, не предусмотрены действующей нормативной документацией)8.Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях.9.Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях.10.Насосы, компрессоры и др. оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях.11.Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях.12.Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее.13.Трубопроводы автоматизированных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС). |
| **Металлургическое оборудование.** **(МО)** | 1. Доменное, коксовое, сталеплавильное оборудование.2. Технологическое оборудование и трубопроводы для черной и цветной металлургии.3. Технические устройства для производства черных и цветных металлов и сплавов на их основе.4. Машины для литья стали и цветных металлов.5. Агрегаты трубопрокатные.6. Станы обжимные, заготовочные, сортопрокатные и листопрокатные. |
| **Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств.****(ОХНВП)** | 1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.2. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением более 16 МПа.3. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом.4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.5. Изотермические хранилища.6. Криогенное оборудование.7. Оборудование аммиачных холодильных установок.8. Печи.9. Компрессорное и насосное оборудование.10. Центрифуги, сепараторы.11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ.12. Котлы-утилизаторы.13. Энерготехнологические котлы.14. Котлы ВОТ.15. Трубопроводная арматура и предохранительные устройства.16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов. |
| **Горнодобывающее оборудование.****(ГДО)** | 1. Технические устройства для горнодобывающих и горно-обогатительных производств и подземных объектов. |
| **Оборудование для транспортировки опасных грузов.****(ОТОГ)** | 1. Контейнеры специализированные и тара, используемые для транспортировки опасных грузов и строительных материалов.2. Цистерны.3. Экипажная часть. |
| **Строительные конструкции.****(СК)** | 1. Металлические строительные конструкции.2. Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.3. Металлические трубопроводы.4. Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов. |
| **Конструкции стальных мостов.****(КСМ)**  | 1. Металлические конструкции пролётных строений, опор и пилонов стальных мостов при изготовлении в заводских условиях. 2. Металлические конструкции пролётных строений, опор и пилонов стальных мостов при сборке, сварке и ремонте в монтажных условиях. |

**Приложение 2**

**Перечень способов сварки (наплавки) и процессов,**

**применяемых при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции**

**технических устройств опасных производственных объектов**

**Для металлических материалов**

РД (111) — Ручная дуговая сварка покрытыми электродами.

РДН (111) — Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами.

РАД (141) — Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом.

РАДН (141) — Ручная аргонодуговая наплавка.

МП (135) — Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.

МПН (135) — Механизированная наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.

МАДП (131) — Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом.

МАДПН (131) — Механизированная аргонодуговая наплавка плавящимся электродом.

МПГ (136) — Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.

МПГН (136) — Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.

МПИ (137) — Механизированная сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.

МПИН (137) — Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.

МПС (114) — Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой.

МПСН (114) — Механизированная наплавка самозащитной порошковой проволокой.

МЛСН (114) — Механизированная наплавка самозащитной порошковой лентой.

МСОД (113) — Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой.

МФ (121) — Механизированная сварка под флюсом.

МДС (781) — Механизированная дуговая приварка шпилек (стержней).

МКС (782) — Механизированная контактная приварка шпилек (стержней).

АФ (12) — Автоматическая сварка под флюсом.

АФПН (12) — Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом.

АФЛН (12) — Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом.

АФДС (782) — Автоматическая дуговая приварка под флюсом шпилек (стержней).

ААД (141) — Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом.

ААДН (141) — Автоматическая аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом.

ААДП (131) — Автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом.

ААДПН (131) — Автоматическая аргонодуговая наплавка плавящимся электродом.

АПГ (135) — Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.

АПГН (135) — Автоматическая наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.

АППГ (136) — Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.

АППГН (136) — Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.

АПИ (137) — Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.

АПИН (137) — Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.

АПС (114) — Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой.

АПСН (114) — Автоматическая наплавка самозащитной порошковой проволокой.

АЛСН (114) — Автоматическая наплавка самозащитной порошковой лентой.

П (15) — Плазменная сварка.

ППН (15) — Плазменная наплавка проволокой сплошного сечения.

ПНП (15) — Плазменная наплавка порошком.

ЭШ (72) — Электрошлаковая сварка.

Г (3) — Газовая сварка.

ГН (3) — Газовая наплавка.

КТС (21) — Контактная точечная сварка.

КСС (25) — Контактная стыковая сварка сопротивлением.

КСО (24) — Контактная стыковая сварка оплавлением.

**Для полимерных материалов**

НИ — Сварка нагретым инструментом.

ЗН — Сварка с закладными нагревателями.

НГ — Сварка нагретым газом.

Э — Экструзионная сварка.